



Bitte beachten Sie, dass dieses Protokoll lediglich eine Hilfestellung zur Adapterwartung ist, welche nur von Fachpersonal mit entsprechenden Kenntnissen durchgeführt werden sollte. Eventuelle Garantie- oder Gewährleistungsansprüche entfallen bei unsachgemäßer bzw. nicht durch ATX-Mitarbeiter durchgeführten Wartungsarbeiten.

Gerne bieten wir Ihnen eine individuelle Schulung zur Adapterwartung an.

Kunde: _____

Ansprechpartner: _____

Servicemitarbeiter: _____

Adapterkennung: _____

Wartung nach: _____ Hübner Datum: _____

1. Folgende Komponenten sind zu kontrollieren und wenn nötig zu reparieren/tauschen.

	o.k	n.o.k
1.1 Federkontaktstifte auf Beschädigung und Verschmutzung prüfen	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
1.2 Federkontaktstifte müssen mittig zur Bohrung in der Movingplatte stehen	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
1.3 Durchmesser der Führungsstifte prüfen und kontrollieren, ob sie verbogen sind	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
1.4 Die Führungsstifte müssen fest sitzen	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
1.5 Die Movingplatte darf kein Spiel in den Führungen haben	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
1.6 Scharniere / Gelenke / Verschraubungen auf festen Sitz überprüfen	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
1.7 Leiterplattenaufgaben auf Vorhandensein, Höhe und Beschädigungen prüfen	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
1.8 Gegendruckfedern in der Vakuumkammer auf festen Sitz und Bruch prüfen	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
1.9 Dichtung auf mechanischen Verschleiß und Dichtigkeit prüfen - wenn nötig, reinigen (nicht mit Alkohol) - Ersatzdichtung vorhanden?	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
1.10 Adapterrahmendichtung auf mechanischen Verschleiß und Dichtigkeit prüfen	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
1.11 Adapterschnittstelle an der Kontaktseite auf Sauberkeit und Verschleiß prüfen	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
1.12 Adapterschnittstelle im Adapter auf Beschädigung und Fremdkörper überprüfen	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
1.13 Lagerung der Schnittstelle am Tester auf zu großes Spiel prüfen	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
1.14 Nadelkopfformen und Kräfte auf Richtigkeit überprüfen	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
1.15 Abstandsplättchen in der Vakuumkammer auf "Vorhandensein" prüfen	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>

Bitte bei n.ok. zwingend Bemerkung auf die Rückseite



2. Bei Adapter mit Niederhaltemechaniken, Vakuumbauben und beidseitigen Adaptionen zusätzlich prüfen:

- | | | | |
|-----|---|--------------------------|--------------------------|
| 2.1 | Dichtschnur in Vakuumbaube auf mechanischen Verschleiß und Dichtigkeit prüfen | <input type="checkbox"/> | <input type="checkbox"/> |
| 2.2 | Niederhaltefinger auf festen Sitz, Verformung und Höhe überprüfen | <input type="checkbox"/> | <input type="checkbox"/> |
| 2.3 | Gasfeder auf Dichtigkeit und Haltekraft prüfen / Sicherung am Kugelkopf vorhanden | <input type="checkbox"/> | <input type="checkbox"/> |
| 2.4 | Scharnier auf festen Sitz und Funktion überprüfen | <input type="checkbox"/> | <input type="checkbox"/> |
| 2.5 | Übergabeschnittstelle auf Kontaktsicherheit und Beschädigung prüfen | <input type="checkbox"/> | <input type="checkbox"/> |
| 2.6 | Führungsbolzen und Führungsbuchsen der Topkontaktierung auf Spielfreiheit prüfen | <input type="checkbox"/> | <input type="checkbox"/> |

3. Bei Adaptern mit Openstest zusätzlich prüfen:

- | | | | |
|-----|--|--------------------------|--------------------------|
| 3.1 | Sonden auf Beweglichkeit, Position und Beschädigungen prüfen (Isolierschicht vorhanden?) | <input type="checkbox"/> | <input type="checkbox"/> |
| 3.2 | Übergabeschnittstelle überprüfen auf Kontaktsicherheit und Beschädigungen | <input type="checkbox"/> | <input type="checkbox"/> |

4. Bei Bi-Level-Adaptern zusätzlich überprüfen:

- | | | | |
|-----|--|--------------------------|--------------------------|
| 4.1 | Leichtgängigkeit des Gitters überprüfen | <input type="checkbox"/> | <input type="checkbox"/> |
| 4.2 | Distanzen auf Vorhandensein und festen Sitz prüfen | <input type="checkbox"/> | <input type="checkbox"/> |
| 4.3 | Festen Sitz des Exzenters und des Mitnahmebolzens überprüfen | <input type="checkbox"/> | <input type="checkbox"/> |
| 4.4 | Nadellängen bei Tausch der Nadeln beachten | <input type="checkbox"/> | <input type="checkbox"/> |
| 4.5 | Mitnehmerschlitz am Gitter auf Verschleiß prüfen | <input type="checkbox"/> | <input type="checkbox"/> |

5. Bei Adaptern mit pneumatischen Komponenten zusätzlich prüfen:

- | | | | |
|-----|---|--------------------------|--------------------------|
| 5.1 | Funktion/Dichtigkeit des Systems | <input type="checkbox"/> | <input type="checkbox"/> |
| 5.2 | Verschleiß der Antriebe überprüfen | <input type="checkbox"/> | <input type="checkbox"/> |
| 5.3 | Positionierung überprüfen (Anfahreinheiten) | <input type="checkbox"/> | <input type="checkbox"/> |

6. Tauschen der Nadeln

Für das Tauschen der Nadeln kann keine generelle Empfehlung ausgesprochen werden, da es durch die unterschiedlichsten Gegebenheiten (Lötqualität, Nadelgrößen, Nadelhöhe, Vakuadapter, Mechanische Adapter u.s.w) zu gravierenden Einflüssen kommen kann.

Es haben sich grundsätzlich zwei Versionen der Behandlung dieser Problematik entwickelt:

- | | | | |
|-----|--|--------------------------|--------------------------|
| 6.1 | Feste Tauschintervalle mit individuellen Hubanzahlen - wird nur bei Hochstückzahlfertigung | <input type="checkbox"/> | <input type="checkbox"/> |
|-----|--|--------------------------|--------------------------|

Bitte bei n.ok. zwingend Bemerkung auf die Rückseite



- 6.2 Austausch von einzelnen Nadeln die Kontaktprobleme bereiten - wird nur bei geringen Stückzahlen angewendet

Verwendetes Nadelmaterial bitte in gesonderte Materialliste eintragen

7. Reinigung

- 7.1 Adapter reinigen. Plexiglas nicht mit aggressiven Mitteln reinigen (keinesfalls mit Spiritus)

8. Endtest

- 8.1 Kontakttest mit Kurzschlussplatte (falls vorhanden)
- 8.2 Kurzschlussstest mit LP-Dummy (falls vorhanden)
- 8.3 Der Adapter wird auf dem Tester mit einem Prüfling aus der Serie auf Kontakt getestet
- 8.4 Trefferbildkontrolle mit Occlusalspray durchführen

Der Adapter wurde nach den oben stehenden Punkten gewartet und ist voll einsatzfähig.

Der Adapter erfordert Nacharbeiten:
